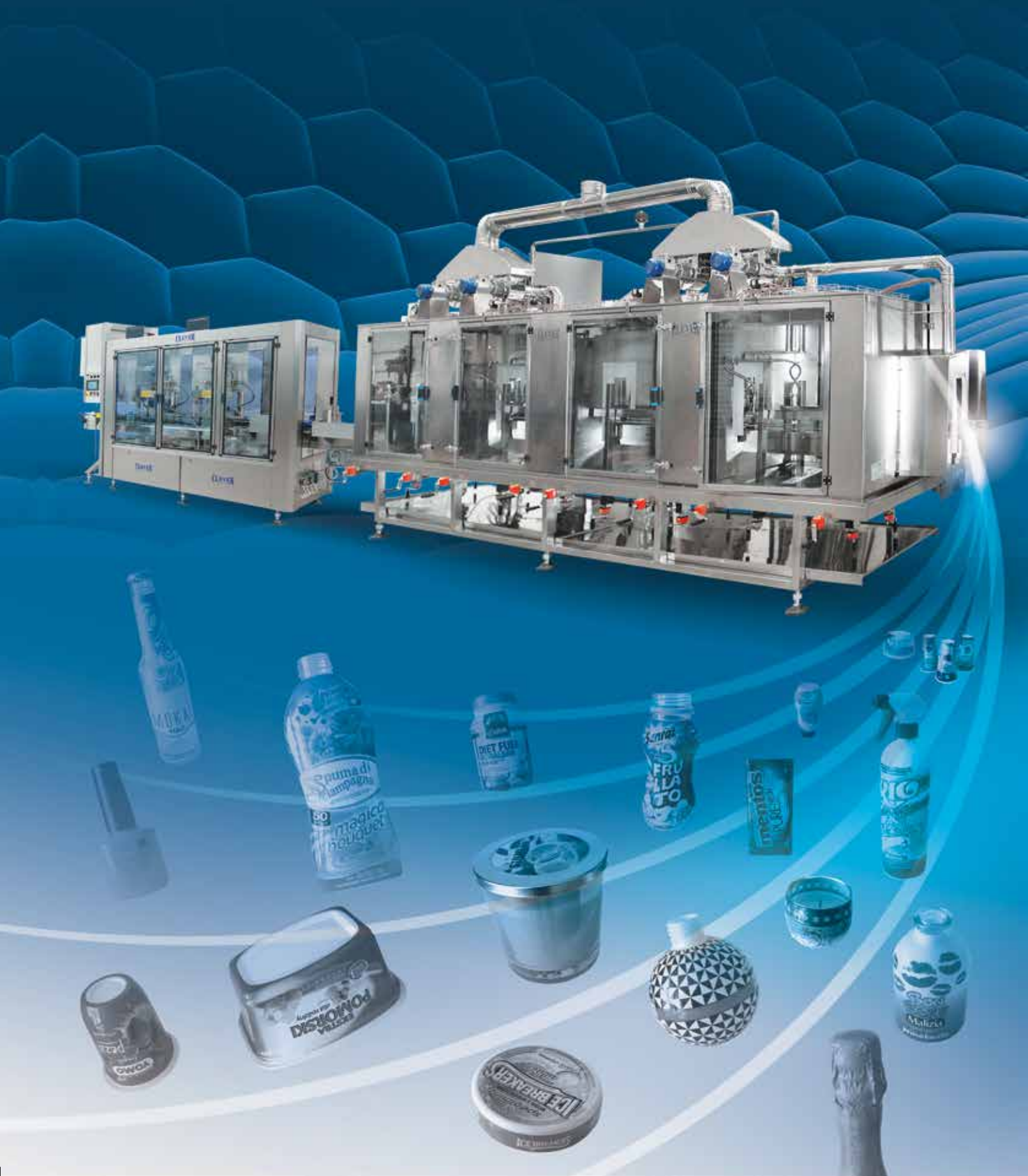
CLEVER MACHINES

# TECHNOLOGIEN FÜR SLEEVE APPLIKATIONEN

*Deutsch Katalog*



# DAS UNTERNEHMEN

Clever entwickelt und baut Sleeve-Applikatoren mit dem Stil und der Philosophie eines dynamischen Unternehmens, das zukunftsorientiert und offen für technologische Innovationen ist. Die besondere Stärke des Unternehmens ist zweifellos die Erfahrung und das absolute Engagement bei der Erforschung und Entwicklung neuer Lösungen, die auch anspruchvollste Kunden zufrieden stellen können.

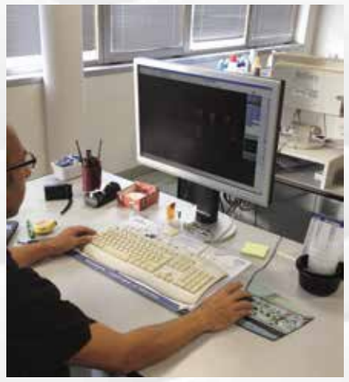
Die Maschinen sind vorbereitet, um Behälter mit unterschiedlichen Durchmessern, Formen und Größen teilweise oder vollständig mit Sleeves zu umhüllen. Daneben können Sleeves mit nur dem Garantiesiegel oder mit Werbelabels appliziert werden. Die Maschinenleistung reicht von einer Stundenproduktion von 3.000 Stück/h bis 52.000 Stück/h.

Dank der über dreißigjährigen Erfahrung der Mitarbeiter, dem großen Handelsnetz und einem schnellen und bestens organisierten After-Sales-Service ist Clever heute ein internationaler Bezugspunkt für die Herstellung von Sleeve-Applikatoren für die Lebensmittel-, Getränke-, Kosmetik-, Chemie- und Pharmaindustrie.

Clever setzt sich aus einem technischen Team zusammen, das ständig mit der Erforschung und Entwicklung neuer Lösungen beschäftigt ist, eine Tätigkeit, die häufig in Zusammenarbeit mit dem Kunden durchgeführt wird, und im Laufe der Zeit zu verschiedenen Patentanmeldungen geführt hat, die dem Unternehmen eine überragende Stellung und Glaubwürdigkeit auf internationalem Niveau bestätigen.

Der Markt ist eine ständige Herausforderung, die Clever jeden Tag gerne annimmt, indem sie ihren Kunden mit den grundlegenden Dienstleistungen hinsichtlich Verbesserung der Qualität, effizienter Lieferung der Ersatzteile und professionellem technischem Kunden-Service zur Seite steht
Nur mithilfe dieser Werte kann die Wettbewerbsfähigkeit auf dem Markt der Technologien für Sleeve-Applikationen gesteigert werden.

# DIE PRODUKTION



# APPLIKATOREN FÜR SLEEVE 3.000 / 6.000 Stück/h

## GS 101

**Produktion 3.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 101 ist eine kompakte Maschine für den Bereich Beverage in Trinkflaschen. Ihre Robustheit und Zuverlässigkeit ermöglicht das Anbringen von Garantiesiegeln am Deckel der Trinkflasche, ganz ohne irgendwelche Effizienzprobleme.
Es handelt sich dabei um eine rotierende Sleeve-Maschine mit Produkt-Förderstern, einer Zuführungsrolle der sleeve und einem Applikatorkopf.
Ein wichtiges Merkmal dieses Modells ist die problemlose Bearbeitung von großvolumigen Produkten.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 101 | 3.000 pz/ora | 1 | rotierend | Garantiesiegel |

## GS 201

**Produktion 3.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 201 ist eine kompakte, vielseitige Maschine für Betriebe, die keine hohe Produktionsgeschwindigkeit benötigen.
Es handelt sich dabei um eine rotierende Sleeve-Maschine mit Produkt-Förderstern mit aussetzendem Betrieb, einer Zuführungsrolle der sleeve und einem Applikatorkopf.
Wichtige Merkmale dieses Modells sind Einfachheit und Flexibilität.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 201 | 3.000 Stück/h | 1 | rotierend | Ganz/teilweise oben und unten/ Garantiesiegel |

## GS 206

**Produktion 6.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 206 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine niedrige bis mittlere Produktionsgeschwindigkeit benötigen. Es handelt sich dabei um eine rotierende Sleeve-Maschine mit Produkt-Förderschnecke, einer Zuführungsrolle der sleeve und einem Applikatorkopf.
Die Maschine verfügt daneben über einige Zusatzmodule, die sie in technologischer Hinsicht bereichern können, wie zum Beispiel ein Sleeve-Magazin mit doppelter Rolle, das den Maschinenstillstand wegen Rollenwechsel vermeidet.
Ein wichtiges Merkmal dieses Modells ist der zuverlässige, einfache Formatwechsel.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 206 | 6.000 Stück/h | 1 | linear | Ganz/teilweise oben und unten/ Garantiesiegel |

# APPLIKATOREN FÜR SLEEVE 12.000 Stück/h

## GS 301

**Produktion 12.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 301 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine mittlere Produktionsgeschwindigkeit benötigen.
Es handelt sich dabei um eine rotierende Sleeve-Maschine mit Produkt-Förderschnecke, einer Zuführungsrolle der sleeve und einem Applikatorkopf.
Die Maschine verfügt daneben über einige Zusatzmodule, die sie in technologischer Hinsicht bereichern können, wie zum Beispiel ein Sleeve-Magazin mit doppelter Rolle, das den Maschinenstillstand wegen Rollenwechsel vermeidet.
Ein wichtiges Merkmal dieses Modells ist der zuverlässige, einfache Formatwechsel.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 301 | 12.000 Stück/h | 1 | linear | Ganz/teilweise unten |

## GS 307

**Produktion 12.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 307 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine mittlere Produktionsgeschwindigkeit für die partielle Applikation von Sleeves benötigen. Es handelt sich dabei um eine rotierende Sleeve-Maschine mit mittlerem Drehteller zur Förderung der Produkte und einem Applikatorkopf. Die Standard-Maschine hat daneben ein bewegliches Sleeve-Magazin mit doppelter Rolle, das den Rollenwechsel ohne Maschinenstillstand ermöglicht. Ein wichtiges Merkmal dieses Modells ist das rotierende System zum Einführen des sleeve, das es ermöglicht, den Sleeve bei partiellen Applikationen oder Garantiesiegeln an der korrekten Position anzuhalten. Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit bei den verschiedenen Sleeve-Applikation vervollständigen die fortschrittliche Technologie dieser Maschine.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 307 | 12.000 Stück/h | 1 | rotierend | Ganz/teilweise oben und unten/ Garantiesiegel |

## GS 321

**Produktion 12.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 321 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine mittlere Produktionsgeschwindigkeit benötigen. Es handelt sich dabei um eine rotierende Sleeve-Maschine mit doppelter Produkt-Förderschnecke und einem Applikatorkopf. Die Standard-Maschine hat daneben ein bewegliches Sleeve-Magazin mit doppelter Rolle, das den Rollenwechsel ohne Maschinenstillstand ermöglicht. Ein wichtiges Merkmal dieses Modells ist der Applikatorkopf der Sleeves, der an den 4 Achsen beweglich und außerdem drehbar ist, und daher die Ausrichtung der Sleeves für Produkte mit besonderen Formen ermöglicht. Da dieses Modell außerdem mit doppelter Produkt-Förderschnecke ausgestattet ist, kann sie gleichzeitig an mehreren Produkten Werbelabels anbringen. Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit beim Formatwechsel vervollständigen die fortschrittliche Technologie dieser Maschine.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 321 | 12.000 Stück/h | 1 | linear | Ganz ausgerichtet / teilweise unten ausgerichtet / Kombination mit Werbelabel |

# APPLIKATOREN FÜR SLEEVE 18.000 Stück/h

## GS 401

**Produktion 18.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 401 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine mittlere bis hohe Produktionsgeschwindigkeit benötigen. Es handelt sich dabei um eine lineare Sleeve-Maschine mit doppelter Produkt-Förderschnecke, Sleeve-Magazin mit doppelter Rolle, das den Maschinenstillstand wegen Rollenwechsel vermeidet, sowie einem Applikatorkopf.

Die Maschine verfügt auch über einige Zusatzmodule, die sie in technologischer Hinsicht bereichern können, wie zum Beispiel die vertikale/horizontale Perforiervorrichtung, die das Öffnen des sleeve am Deckel erleichtert. Ein wichtiges Merkmal dieses Modells ist der zuverlässige, einfach Formatwechsel.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 401 | 18.000 Stück/h | 1 | linear | Ganz/teilweise unten |

## GS 407

**Produktion 18.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 407 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine mittlere bis hohe Produktionsgeschwindigkeit für die partielle Applikation von Sleeves benötigen. Es handelt sich dabei um eine rotierende Sleeve-Maschine mit mittlerem Drehteller zur Förderung der Produkte und einem Applikatorkopf. Die Standard-Maschine hat daneben ein bewegliches Sleeve-Magazin mit doppelter Rolle, das den Rollenwechsel ohne Maschinenstillstand ermöglicht.

Ein wichtiges Merkmal dieses Modells ist ihr rotierendes System zum Einführen der Sleeves, das es ermöglicht, den Sleeve bei partiellen Applikationen oder Garantiesiegeln an der korrekten Position anzuhalten. Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit bei den verschiedenen Sleeve-Applikationen vervollständigen die fortschrittliche Technologie dieser Maschine.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 407 | 18.000 Stück/h | 1 | rotierend | Ganz/teilweise oben und unten/ Garantiesiegel |

## GS 421

**Produktion 18.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 421 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine mittlere bis hohe Produktionsgeschwindigkeit benötigen. Es handelt sich dabei um eine lineare Sleeve-Maschine mit doppelter Produkt-Förderschnecke und einem Applikatorkopf. Die Standard-Maschine hat daneben ein bewegliches Sleeve-Magazin mit doppelter Rolle, die den Rollenwechsel ohne Maschinenstillstand ermöglicht. Ein wichtiges Merkmal dieses Modells ist der Applikatorkopf der Sleeves, der an den 4 Achsen beweglich und außerdem drehbar ist, und daher die Ausrichtung der Sleeves für Produkte mit besonderen Formen ermöglicht. Da dieses Modell außerdem mit doppelter Produkt-Förderschnecke ausgestattet ist, kann sie gleichzeitig an mehreren Produkten Werbelabels anbringen. Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit beim Formatwechsel vervollständigen die fortschrittliche Technologie dieser Maschine.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 421 | 18.000 Stück/h | 1 | linear | Ganz/teilweise oben und unten/ Garantiesiegel |

# APPLIKATOREN FÜR SLEEVE 28.000 Stück/h

## GS 412

**Produktion 28.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 412 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine hohe Produktionsgeschwindigkeit benötigen. Es handelt sich dabei um eine lineare Sleeve-Maschine mit doppelter Förderschnecke, die beide Köpfe durchläuft, doppeltem, aufstehendem, beweglichem Sleeve-Magazin mit doppelter Zuführungsrolle, die den Maschinenstillstand wegen Rollenwechsel vermeidet. Die Maschine verfügt daneben über einige Zusatzmodule, die sie in technologischer Hinsicht bereichern können, wie zum Beispiel die vertikale/horizontale Perforiervorrichtung, die das Öffnen des sleeve am Deckel erleichtert. Dieses Modell ist auf die totale oder partielle Applikation von Sleeves am unteren Teil des Produktes spezialisiert.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 412 | 28.000 Stück/h | 2 | linear | Ganz/teilweise unten |

## GS 427

**Produktion 28.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 427 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine hohe Produktionsgeschwindigkeit für die partielle Applikation von Sleeves benötigen. Es handelt sich dabei um eine rotierende Sleeve-Maschine mit mittlerem Drehteller zur Förderung der Produkte und doppeltem Applikatorkopf. Die Standard-Maschine hat daneben ein bewegliches Sleeve-Magazin mit doppelter Rolle, das den Rollenwechsel ohne Maschinenstillstand ermöglicht. Ein wichtiges Merkmal dieses Modells ist ihr rotierendes System zum Einführen der Sleeves, das es ermöglicht, den Sleeve bei partiellen Applikationen oder Garantiesiegeln an der korrekten Position anzuhalten. Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit bei den verschiedenen Sleeve-Applikationen vervollständigen die fortschrittliche Technologie dieser Maschine.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 427 | 28.000 Stück/h | 2 | rotierend | Ganz/teilweise oben und unten/ Garantiesiegel |



## GS 422

**Produktion 28.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 422 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine hohe Produktionsgeschwindigkeit benötigen. Es handelt sich dabei um eine lineare Sleeve-Maschine mit doppelter Produkt-Förderschnecke, die beide Köpfe durchläuft, doppeltem, aufstehendem, beweglichem Sleeve-Magazin mit doppelter Zuführungsrolle, die den Maschinenstillstand wegen Rollenwechsel vermeidet. Ein wichtiges Merkmal dieses Modells sind die beiden Applikatorköpfe der Sleeves, die an den 4 Achsen beweglich und außerdem drehbar sind, und daher die Ausrichtung der Sleeves für Produkte mit besonderen Formen ermöglicht. Da dieses Modell außerdem mit doppelter Produkt-Förderschnecke ausgestattet ist, kann sie gleichzeitig an mehreren Produkten Werbelabels anbringen. Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit beim Formatwechsel vervollständigen die fortschrittliche Technologie dieser Maschine.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 422 | 28.000 Stück/h | 2 | linear | Ganz ausgerichtet / teilweise unten ausgerichtet / Kombination mit Werbelabel |

# APPLIKATOREN FÜR SLEEVE 36.000 Stück/h

## GS 413

**Produktion 36.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 413 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine hohe Produktionsgeschwindigkeit benötigen. Es handelt sich dabei um eine lineare Sleeve-Maschine mit drei Köpfen und doppelter Produkt-Förderschnecke, die alle drei Köpfe durchläuft, dreifachem, aufstehendem, beweglichem Sleeve-Magazin mit doppelter Zuführungsrolle, die den Maschinenstillstand wegen Rollenwechsel vermeidet. Die Maschine verfügt daneben über einige Zusatzmodule, die sie in technologischer Hinsicht bereichern können, wie zum Beispiel die vertikale/horizontale Perforiervorrichtung, die das Öffnen des sleeve am Deckel erleichtert, oder das Rollenwechselmagazin mit automatischer Verbindung. Dieses Modell ist auf die totale oder partielle Applikation von Sleeves am unteren Teil des Produktes spezialisiert.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 413 | 36.000 Stück/h | 3 | linear | Ganz/teilweise unten |

## GS 437

**Produktion 36.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 437 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine hohe Produktionsgeschwindigkeit für die partielle Applikation von Sleeves benötigen. Es handelt sich dabei um eine rotierende Sleeve-Maschine mit mittlerem Drehteller zur Förderung der Produkte und dreifachem Applikatorkopf. Die Standard-Maschine hat daneben drei bewegliche Sleeve-Magazine mit doppelter Rolle, die den Rollenwechsel ohne Maschinenstillstand ermöglicht. Ein wichtiges Merkmal dieses Modells ist ihr rotierendes System zum Einführen der Sleeves, das es ermöglicht, den Sleeve bei partiellen Applikationen oder Garantiesiegeln an der korrekten Position anzuhalten. Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit bei den verschiedenen Sleeve-Applikationen vervollständigen die fortschrittliche Technologie dieser Maschine.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 437 | 36.000 Stück/h | 3 | rotierend | Ganz/teilweise oben und unten/ Garantiesiegel |

## GS 423

**Produzione 36.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 423 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine hohe Produktionsgeschwindigkeit benötigen. Es handelt sich dabei um eine lineare Sleeve-Maschine mit drei Köpfen und doppelter Produkt-Förderschnecke, die alle drei Köpfe durchläuft, dreifachem, aufstehendem, beweglichem Sleeve-Magazin mit doppelter Zuführungsrolle, die den Maschinenstillstand wegen Rollenwechsel vermeidet. Ein wichtiges Merkmal dieses Modells sind die drei Applikatorköpfe der Sleeves, die an den 4 Achsen beweglich und außerdem drehbar sind, und daher die ausgerichtete Positionierung der Sleeves an Produkten mit besonderen Formen ermöglicht. Da dieses Modell außerdem mit doppelter Produkt-Förderschnecke ausgestattet ist, kann es gleichzeitig an mehreren Produkten Werbelabels anbringen. Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit beim Formatwechsel vervollständigen die fortschrittliche Technologie dieser Maschine.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 423 | 36.000 Stück/h | 3 | linear | Ganz ausgerichtet / teilweise unten ausgerichtet / Kombination mit Werbelabel |

# GS 602

**Produktion 52.000 Stück/h**

*Produktbeispiel*

Das Modell GS 602 ist eine kompakte Maschine für Betriebe, die eine hohe Produktionsgeschwindigkeit für die totale oder partielle Applikation von Sleeves oder des Garantiesiegels benötigen. Es handelt sich dabei um eine rotierende Sleeve-Maschine mit zwei mittleren Drehtellern zur Förderung der Produkte und vier Applikatorköpfen. Die Standard-Maschine hat daneben vier bewegliche Sleeve-Magazine mit doppelter Rolle, die den Rollenwechsel ohne Maschinenstillstand ermöglichen. Ein wichtiges Merkmal dieses Modells ist ihr rotierendes System zum Einführen der Sleeves, das es ermöglicht, den Sleeve bei partiellen Applikationen oder Garantiesiegeln an der korrekten Position anzuhalten. Die Maschine verfügt daneben über einige Zusatzmodule, die sie in technologischer Hinsicht bereichern können, wie zum Beispiel die vertikale/horizontale Perforiervorrichtung, die das Öffnen des Schrumpfschlauchs am Deckel erleichtert, oder das Rollenwechselmagazin mit automatischer Verbindung. Zuverlässigkeit und Vielseitigkeit bei den verschiedenen Sleeve-Applikationen vervollständigen die fortschrittliche Technologie dieser Maschine.

| MODELL | PRODUKTION | APPLIKATORKÖPFE | LINEARE ODER ROTIERENDE MASCHINE | ART DER SLEEVE-APPLIKATION |
|---|---|---|---|---|
| GS 602 | 52.000 Stück/h | 4 | rotierend | Ganz/teilweise oben und unten/ Garantiesiegel |

## APPLIKATOREN FÜR SLEEVE 52.000 Stück/h



# APPLIKATOREN MIT AUSRICHTERN

Die Angebotspalette von Clever beinhaltet auch Sleeve-Applikatoren mit Ausrichtungsystemen der Behälter, die direkt im Monoblock eingebaut sind. Die Ausrichtung der Behälter kann je nach den verschiedenen Anforderungen und Eigenschaften des Produktes mechanisch oder mittels Ablesen mit Fotozellen, Sensoren oder Videokameras erfolgen.

Die Palette an Maschinen mit Ausrichtung besteht aus mehreren Modellen, die für die unterschiedlichen Produktionsgeschwindigkeiten geeignet sind.

*Produktbeispiel*

*Detailansicht der Ausrichtung*

# Vollständige Linie

Die Angebotspalette von Clever beinhaltet auch Sleeve-Applikatoren für Behälter mit unterschiedlichen Größen und Formen. Wir können auch die komplette, in das System für Auf- und Abstapeln der Behälter integrierte Linie liefern.

Die Palette dieser Applikatoren und kompletten Linien für Behälter besteht aus mehreren Modellen, die für die unterschiedlichen Produktionsgeschwindigkeiten geeignet sind.

## APPLIKATOREN FÜR BEHÄLTER



# Komponenten

### Vertikale Behälterzuführung

### Lineare und rotierende Behälterabstapler

### Lineare und rotierende Behälterstapler

*Produktbeispiel*

# Magazin mit doppelter Rolle

**mit manueller Spleißhülse**

Bewegliches Magazin mit großer Autonomie, doppelter motorisierter Zuführungsrolle der Sleeves und zusätzlichem Belüftungssystem für den Rollenwechsel ohne Maschinenstillstand.
Die Verbindung der Wärmeschrumpfschläuche zwischen den Rollen erfolgt bei diesem Magazin manuell.

# Automatisches Sleeve-Magazin

**mit automatischer Spleißhülse**

Bewegliches Magazin mit großer Autonomie, mit motorisierten Zuführungsrollen der Sleeves und zusätzlichem Belüftungssystem für den Rollenwechsel ohne Maschinenstillstand.
Die Verbindung der Wärmeschrumpfschläuche zwischen den Rollen erfolgt bei diesem Magazin automatisch.

## ABSPULER FÜR SLEEVE



## SCHRUMPFTUNNEL

# Elektrotunnel

Sleeve-Schrumpftunnel, bestehend aus Infrarotpaneelen und Warmluftgebläsen. Die Länge des Tunnels ist der zu erreichenden Produktionsgeschwindigkeit und der Breite der aufzuschrumpfenden Sleeves angepasst.

Die allgemeinen Merkmale sind wie folgt:

- Tunnelstruktur aus rostfreiem Stahl
- Vorheizkammer mit Infrarotplatten
- Display für die Regulierung der Infrarottemperatur
- Warmluftgebläse mit separater Einstellung
- Einstellkreuz für die Gebläseposition

# Trockentunnel

Trocknen der Produkte über Warmluftschlitze. Diese Tunnel sind schalldicht und können aus mehreren miteinander koppelbaren Modulen bestehen, mit denen die gewünschte Länge erhalten werden kann.

Allgemeine Merkmale des Tunnels:

- Modularer Tunnel mit separater Trocknung
- Schalldämmung des oberen Tunnelabschnitts, in dem sich die Turbinen befinden
- Warmluftschlitze an den Trockenmodulen
- Externe Regulierung der Warmluftschlitze mit Zählwerken für die Steuerung der Positionierung
- Durchsichtige Tunneltüren für die Sichtkontrolle der inneren Trocknungsbedingungen

# Dampfschrumpftunnel

Steamjet 4

Steamjet 1

Steamjet 2

Steamjet 3

Dampfschrumpftunnel mit einer neuartigen Technologie, welche die gesamte Verwaltung mit elektronischen Vorrichtungen ermöglicht. Dieser Tunnel kann aus mehreren Modulen mit unabhängigen Temperaturen bestehen, wobei die Länge von der zu erreichenden Produktionsgeschwindigkeit und der Breite der aufzuschrumpfenden Sleeves abhängt.
Der im Innern der Module integrierbare Tunnel verfügt über elektrische Heizkörper, die das Aufschrumpfen bei geringer Dampfabgabe ermöglicht.

Allgemeine Merkmale des Tunnels:

- Tunnelstruktur ganz aus rostfreiem Stahl
- Tunnelmodule mit unabhängiger Temperatur
- Vollkommen elektronische Regulierung und Steuerung des Dampfs
- SPS für die Visualisierung der Tunneleinstellungen. Die SPS erlaubt die Speicherung sämtlicher Temperaturparameter für die einzelnen Formate
- Nachführventile für die konstante Kontrolle der Dampfinjektion
- Über Inverter gesteuerte Dampfabsaugung
- Tunneltüren aus Glas für die Sichtkontrolle der inneren Aufschrumpfbedingungen
- Externe Regulierung der Dampfschlitze im Innern des Tunnels mit Zählwerken für die Steuerung der Positionierung
- Dampferhitzung mittels elektrischer Widerstände
- Zentrale Kondensat- und Dampfabführung

## Verschluss des Produktbodens

Diese Zusatzvorrichtung kann in die Maschine eingebaut werden und ermöglicht den Verschluss der Sleeves auch am Boden der Behälter.

## Förderbänder

Wir liefern Standard- und nach den Kundenwünschen personalisierte Förderbänder, komplett mit Kurven, Mitnahmeköpfen mit Motorisierung und Sammeltischen. Daneben bieten wir Förderbänder mit Schalttafeln und SPS für die logische Verwaltung.

## Ausrichter

Wir liefern verschiedene Systeme zum Ausrichten von Behältern mittels Fotozellen, Sensoren oder Videokameras.

## Kontrollsysteme

Wir liefern verschiedene Arten von Kontrollvorrichtungen für den Ausschuss von nicht konformen Behältern mit Sichtsystemen.

## Vorschneiden

Diese Vorrichtung, die in die Maschine eingebaut werden kann, führt die vertikale/horizontale Perforierung aus, die das Öffnen des Sleeve am Deckel erleichtert.

# ZUSATZ-MODULE



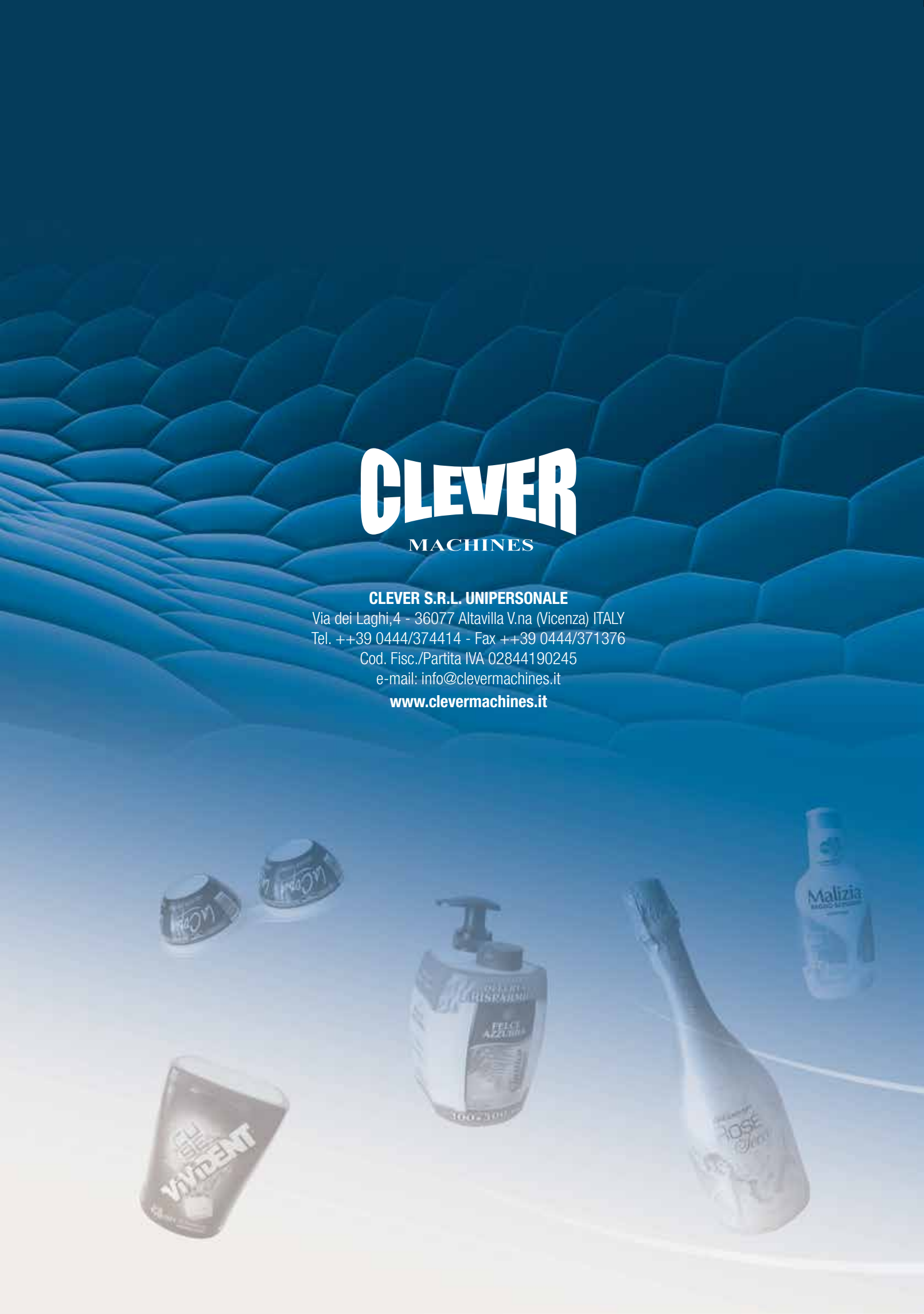
# BRANCHEN

## Lebensmittelindustrie

## Chemie- und Waschmittelindustria

## Kosmetik- und Pharmaindustrie

## Getränkeindustrie


CLEVER
MACHINES
CLEVER S.R.L. UNIPERSONALE
Via dei Laghi,4 - 36077 Altavilla V.na (Vicenza) ITALY
Tel. ++39 0444/374414 - Fax ++39 0444/371376
Cod. Fisc./Partita IVA 02844190245
e-mail: info@clevermachines.it
www.clevermachines.it
Malizia
VIVIDENT