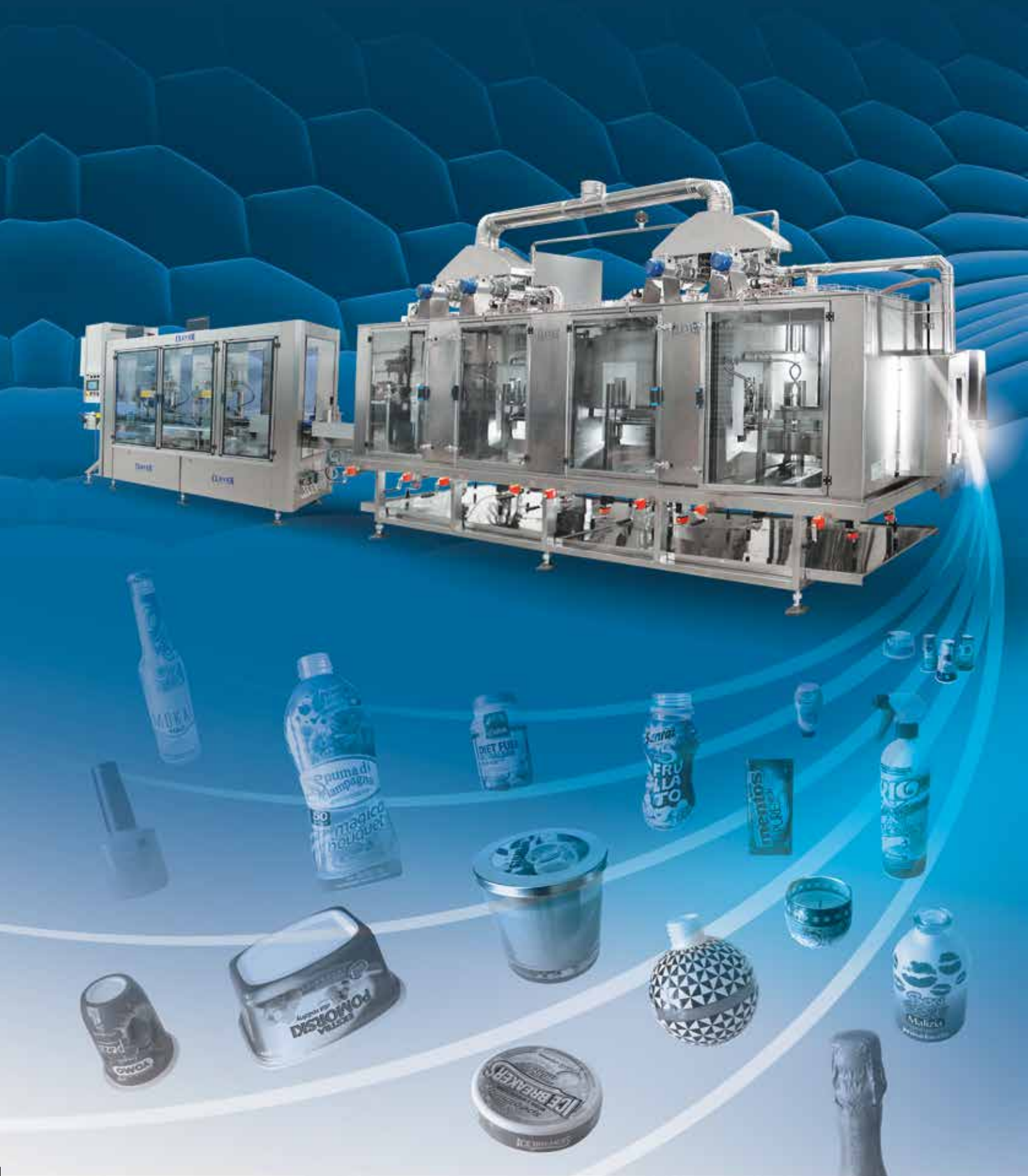
CLEVER MACHINES

# TECNOLOGIE PER APPLICAZIONE SLEEVE

*catalogo Italiano*



# AZIENDA

Clever progetta e realizza macchine applicatrici di sleeve, con lo stile e la filosofia di una azienda dinamica che guarda al futuro e all'innovazione tecnologica. Il punto di forza è senz'altro l'esperienza e l'assoluta dedizione nel ricercare e sviluppare soluzioni in grado di soddisfare i clienti più esigenti.

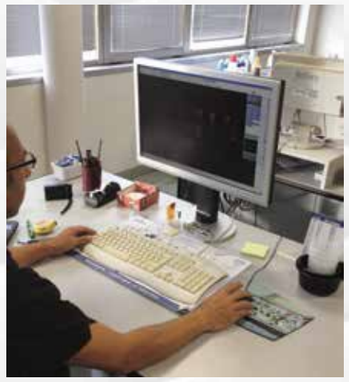
Le macchine sono predisposte per effettuare decorazioni sleeve totali e parziali su contenitori di diametri, forme e dimensioni variabili. Possono inoltre effettuare applicazioni sleeve di solo sigillo di garanzia o di abbinamento promozionale. Le macchine variano da una produzione oraria di 3.000 pezzi/ora a 52.000 pezzi/ora.

Grazie all'esperienza trentennale dei suoi collaboratori, una vasta rete commerciale ed una assistenza post vendita rapida ed organizzata, oggi Clever è un punto di riferimento a livello internazionale per la produzione di applicatori sleeve diretti ai settori alimentare, delle bevande, cosmetico, chimico e farmaceutico.

Clever è composta da uno staff tecnico che opera continuamente nella ricerca e sviluppo di soluzioni innovative, svolte talvolta insieme alla collaborazione del cliente stesso, che ha portato nel tempo a depositare diversi brevetti che riconoscono all'azienda un alto valore e credibilità a livello internazionale.

Il mercato richiede una continua sfida che Clever è disposta ad accogliere ogni giorno essendo costantemente vicini al cliente nei servizi fondamentali di miglioramento della qualità, efficienza nella consegna della ricambistica e professionalità negli interventi tecnici.
Solo attraverso questi valori si può aumentare la competitività nel mercato della tecnologia per applicazioni sleeve.

# PRODUZIONE



# APPLICATORI SLEEVE

**3.000 / 6.000 pezzi/ora**

## GS 101

**Produzione 3.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 101 è una macchina compatta e dedicata al settore del beverage in boccioni d'acqua. La sua robustezza e affidabilità, consente di applicare sigilli di garanzia sul tappo del boccione senza aver nessun problema di efficienza.

E' una macchina sleeve rotativa, munita di stella trasporto prodotti, una bobina di carico sleeve ed una testa di applicazione. Caratteristica importante di questo modello è la semplicità nel lavorare prodotti di grandi dimensioni.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 101 | 3.000 pz/ora | 1 | rotativa | Sigillo di garanzia |

## GS 201

**Produzione 3.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 201 è una macchina compatta e versatile dedicata alle aziende che non hanno la necessità di un'alta velocità di produzione. E' una macchina sleeve rotativa, munita di stella intermittente trasporto prodotti, una bobina di carico sleeve ed una testa di applicazione. Caratteristiche importanti di questo modello sono la semplicità e la flessibilità.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 201 | 3.000 pz/ora | 1 | rotativa | Totale/parziale alto e basso/sigillo di garanzia |

## GS 206

**Produzione 6.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 206 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una bassa/media velocità di produzione.
E' una macchina sleeve lineare, munita di coclea trasporto prodotti, una bobina di carico sleeve ed una testa di applicazione.
La macchina dispone anche di alcuni moduli aggiuntivi che la possono arricchire tecnologicamente, come ad esempio un magazzino sleeve a doppia bobina che consente di non avere il fermo macchina durante il cambio della bobina stessa.
Caratteristiche importanti di questo modello sono la sua affidabilità e semplicità nel cambio formato.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 206 | 6.000 pz/ora | 1 | lineare | Totale/parziale alto e basso/sigillo di garanzia |

# APPLICATORI SLEEVE 12.000 pezzi/ora

## GS 301

**Produzione 12.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 301 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una media velocità di produzione.
E' una macchina sleeve lineare, munita di coclea trasporto prodotti, una bobina di carico sleeve ed una testa di applicazione.
La macchina dispone anche di alcuni moduli aggiuntivi che la possono arricchire tecnologicamente, come ad esempio un magazzino sleeve a doppia bobina che consente di non avere il fermo macchina durante il cambio della bobina stessa.
Caratteristiche importanti di questo modello sono la sua affidabilità e semplicità nel cambio formato.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 301 | 12.000 pz/ora | 1 | lineare | Totale/parziale basso |

## GS 307

**Produzione 12.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 307 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una media velocità di produzione per una applicazione di sleeve parziale. E' una macchina sleeve rotativa, munita di una giostra centrale rotante per il trasporto prodotti ed una testa di applicazione. La macchina standard dispone anche di un magazzino sleeve mobile a doppia bobina che consente la sostituzione della bobina sleeve senza il fermo macchina. Caratteristica importante di questa macchina, sta nel suo sistema rotativo di inserimento sleeve che consente di fermare correttamente in posizione lo sleeve quando l'applicazione è parziale o sigillo di garanzia. Affidabilità e versatilità nel fare tutte le diverse applicazioni sleeve, completano la alta tecnologia di questa macchina.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 307 | 12.000 pz/ora | 1 | rotativa | Totale/parziale alto e basso/ sigillo di garanzia |

## GS 321

**Produzione 12.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 321 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una media velocità di produzione. E' una macchina sleeve lineare, munita di doppia coclea trasporto prodotti ed una testa di applicazione. La macchina standard dispone anche di un magazzino sleeve mobile a doppia bobina che consente la sostituzione della bobina sleeve senza il fermo macchina. Caratteristica importante di questa macchina, sta nella testa di applicazione sleeve che ha la possibilità di essere movibile nei 4 assi ed essendo anche girevole, riesce a posizionare lo sleeve orientato nei prodotti sagomati. Inoltre avendo la doppia coclea trasporto prodotti, questo modello riesce ad effettuare l'applicazione sleeve di abbinamento promozionale su più prodotti. Affidabilità e semplicità nel cambio formato, completano la alta tecnologia di questa macchina.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 321 | 12.000 pz/ora | 1 | lineare | Totale orientato/parziale basso orientato / abbinamento promozionale |

# APPLICATORI SLEEVE 18.000 pezzi/ora

## GS 401

**Produzione 18.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 401 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una media/alta velocità di produzione. E' una macchina sleeve lineare, munita di doppia coclea trasporto prodotti, magazzino sleeve a doppia bobina che consente di non avere il fermo macchina durante il cambio della bobina stessa ed una testa di applicazione.

La macchina dispone anche di alcuni moduli aggiuntivi che la possono arricchire tecnologicamente, come ad esempio il dispositivo di perforazione verticale/orizzontale che consente l'apertura facilitata dello sleeve sul tappo. Caratteristiche importanti di questo modello sono la sua affidabilità e semplicità nel cambio formato.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 401 | 18.000 pz/ora | 1 | lineare | Totale/parziale basso |

## GS 407

**Produzione 18.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 407 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una media/alta velocità di produzione per una applicazione di sleeve parziale. E' una macchina sleeve rotativa, munita di una giostra centrale rotante per il trasporto prodotti ed una testa di applicazione. La macchina standard dispone anche di un magazzino sleeve mobile a doppia bobina che consente la sostituzione della bobina sleeve senza il fermo macchina. Caratteristica importante di questa macchina, sta nel suo sistema rotativo di inserimento sleeve che consente di fermare correttamente in posizione lo sleeve quando l'applicazione è parziale o sigillo di garanzia. Affidabilità e versatilità nel fare tutte le diverse applicazioni sleeve, completano la alta tecnologia di questa macchina.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 407 | 18.000 pz/ora | 1 | rotativa | Totale/parziale alto e basso/ sigillo di garanzia |

## GS 421

**Produzione 18.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 421 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una media/alta velocità di produzione. E' una macchina sleeve lineare, munita di doppia coclea trasporto prodotti ed una testa di applicazione. La macchina standard dispone anche di un magazzino sleeve mobile a doppia bobina che consente la sostituzione della bobina sleeve senza il fermo macchina. Caratteristica importante di questa macchina, sta nella testa di applicazione sleeve che ha la possibilità di essere movibile nei 4 assi ed essendo anche girevole, riesce a posizionare lo sleeve orientato nei prodotti sagomati. Inoltre avendo la doppia coclea trasporto prodotti, questo modello riesce ad effettuare l'applicazione sleeve di abbinamento promozionale su più prodotti. Affidabilità e semplicità nel cambio formato, completano la alta tecnologia di questa macchina.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 421 | 18.000 pz/ora | 1 | lineare | Totale orientato/parziale basso orientato / abbinamento promozionale |

# APPLICATORI SLEEVE 28.000 pezzi/ora

## GS 412

**Produzione 28.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 412 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una alta velocità di produzione. E' una macchina lineare a doppia testa di applicazione sleeve, munita di doppia coclea trasporto prodotti che attraversa tutte e due le teste, doppio magazzino sleeve mobile a terra con doppia bobina di alimentazione che consente di non avere il fermo macchina durante il cambio della bobina stessa.

La macchina dispone anche di alcuni moduli aggiuntivi che la possono arricchire tecnologicamente, come ad esempio il dispositivo di perforazione verticale/orizzontale che consente l'apertura facilitata dello sleeve sul tappo. Tale modello è dedicato alle applicazioni di sleeve totale o parziale nella parte bassa del prodotto.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 412 | 28.000 pz/ora | 2 | lineare | Totale/parziale basso |

## GS 427

**Produzione 28.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 427 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una alta velocità di produzione per una applicazione di sleeve parziale. E' una macchina sleeve rotativa, munita di una giostra centrale rotante per il trasporto prodotti e doppia testa di applicazione. La macchina standard dispone anche di doppio magazzino sleeve mobile a doppia bobina che consente la sostituzione della bobina sleeve senza il fermo macchina. Caratteristica importante di questa macchina, sta nel suo sistema rotativo di inserimento sleeve che consente di fermare correttamente in posizione lo sleeve quando l'applicazione è parziale o sigillo di garanzia. Affidabilità e versatilità nel fare tutte le diverse applicazioni sleeve, completano la alta tecnologia di questa macchina.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 427 | 28.000 pz/ora | 2 | rotativa | Totale/parziale alto e basso/ sigillo di garanzia |



## GS 422

**Produzione 28.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 422 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una alta velocità di produzione. E' una macchina lineare a doppia testa di applicazione sleeve, munita di doppia coclea trasporto prodotti che attraversa tutte e due le teste, doppio magazzino sleeve mobile a terra con doppia bobina di alimentazione che consente di non avere il fermo macchina durante il cambio della bobina stessa. Caratteristica importante di questa macchina, sta nelle due teste di applicazione sleeve che hanno la possibilità di essere movibili nei 4 assi ed essendo anche girevoli, riescono a posizionare lo sleeve orientato nei prodotti sagomati. Inoltre avendo la doppia coclea trasporto prodotti, questo modello riesce ad effettuare l'applicazione sleeve di abbinamento promozionale su più prodotti. Affidabilità e semplicità nel cambio formato, completano la alta tecnologia di questa macchina.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 422 | 28.000 pz/ora | 2 | lineare | Totale orientato/parziale basso orientato / abbinamento promozionale |

# APPLICATORI SLEEVE 36.000 pezzi/ora

## GS 413

**Produzione 36.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 413 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una alta velocità di produzione. E' una macchina lineare a tre teste di applicazione sleeve, munita di doppia coclea trasporto prodotti che attraversa tutte e tre le teste, triplo magazzino sleeve mobile a terra con doppia bobina di alimentazione che consente di non avere il fermo macchina durante il cambio della bobina stessa. La macchina dispone anche di alcuni moduli aggiuntivi che la possono arricchire tecnologicamente, come ad esempio il dispositivo di perforazione verticale/orizzontale che consente l'apertura facilitata dello sleeve sul tappo, oppure il magazzino cambio bobina sleeve con la giuntura effettuata in automatico. Tale modello è dedicato alle applicazioni sleeve di totale o parziale nella parte bassa del prodotto.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 413 | 36.000 pz/ora | 3 | lineare | Totale/parziale basso |

## GS 437

**Produzione 36.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 437 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una alta velocità di produzione per una applicazione di sleeve parziale. E' una macchina sleeve rotativa, munita di una giostra centrale rotante per il trasporto prodotti e tripla testa di applicazione. La macchina standard dispone anche di tre magazzini sleeve mobili a doppia bobina che consentono la sostituzione della bobina sleeve senza il fermo macchina. Caratteristica importante di questa macchina, sta nel suo sistema rotativo di inserimento sleeve che consente di fermare correttamente in posizione lo sleeve quando l'applicazione è parziale o sigillo di garanzia. Affidabilità e versatilità nel fare tutte le diverse applicazioni sleeve, completano la alta tecnologia di questa macchina.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 437 | 36.000 pz/ora | 3 | rotativa | Totale/parziale alto e basso/ sigillo di garanzia |

## GS 423

**Produzione 36.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 423 è una macchina compatta, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una alta velocità di produzione. E' una macchina lineare a tre teste di applicazione sleeve, munita di doppia coclea trasporto prodotti che attraversa tutte e tre le teste, triplo magazzino sleeve mobile a terra con doppia bobina di alimentazione che consente di non avere il fermo macchina durante il cambio della bobina stessa. Caratteristica importante di questa macchina, sta nelle tre teste di applicazione sleeve che hanno la possibilità di essere movibili nei 4 assi ed essendo anche girevoli, riescono a posizionare lo sleeve orientato nei prodotti sagomati. Inoltre avendo la doppia coclea trasporto prodotti, questo modello riesce ad effettuare l'applicazione sleeve di abbinamento promozionale su più prodotti. Affidabilità e semplicità nel cambio formato, completano la alta tecnologia di questa macchina.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 423 | 36.000 pz/ora | 3 | lineare | Totale orientato/parziale basso orientato / abbinamento promozionale |

# GS 602

**Produzione 52.000 pezzi/ora**

*Esempio prodotti*

Il modello GS 602 è la macchina più grande della nostra gamma, dedicata alle aziende che hanno bisogno di una alta velocità di produzione per una applicazione di sleeve totale, parziale oppure sigillo di garanzia. E' una macchina sleeve rotativa, munita di due giostre centrali rotanti per il trasporto prodotti e di quattro teste di applicazione sleeve. La macchina standard dispone anche di quattro magazzini sleeve mobili a doppia bobina che consentono la sostituzione della bobina sleeve senza il fermo macchina. Caratteristica importante di questa macchina, sta nel suo sistema rotativo di inserimento sleeve che consente di fermare correttamente in posizione lo sleeve quando l'applicazione è parziale o sigillo di garanzia. La macchina dispone anche di alcuni moduli aggiuntivi che la possono arricchire tecnologicamente, come ad esempio il dispositivo di perforazione verticale/orizzontale che consente l'apertura facilitata dello sleeve sul tappo, oppure il magazzino cambio bobina sleeve con la giuntura effettuata in automatico. Affidabilità e versatilità nel fare tutte le diverse applicazioni sleeve, completano la alta tecnologia di questa macchina.

| MODELLO | PRODUZIONE | TESTE DI APPLICAZIONE | MACCHINA LINEARE O ROTATIVA | TIPO DI APPLICAZIONE SLEEVE |
|---|---|---|---|---|
| GS 602 | 52.000 pz/ora | 4 | rotativa | Totale/parziale alto e basso/ sigillo di garanzia |

## APPLICATORI SLEEVE 52.000 pezzi/ora



# APPLICATORI CON ORIENTAZIONE

Clever, all'interno della propria gamma, realizza anche macchine applicatrici di sleeve munite di sistemi di orientazione dei contenitori inseriti nel monoblocco stesso. L'orientazione dei contenitori, a seconda delle varie esigenze e caratteristiche del prodotto, può essere effettuata meccanicamente oppure mediante lettura con fotocellule, sensori o videocamere.
La gamma di queste macchine con orientazione è composta da più modelli che coprono le diverse velocità di produzione richieste.

*Esempio prodotti*

*Particolare dell'orientazione*

# Linea completa

Clever, all'interno della propria gamma, realizza anche applicatori di sleeve per vaschette di diverse dimensioni e sagome. Offriamo anche la possibilità di avere la fornitura della linea completa integrata con il sistema di disimpilamento e impilamento vaschette.

La gamma di questi applicatori e linee complete per vaschette è composta da più modelli che coprono le diverse velocità di produzione richieste.

## APPLICATORI PER VASCHETTE



# Componenti

### Caricatore verticale vaschette

### Disimpilatori vaschette lineari e rotativi

### Impilatori vaschette lineari e rotativi

*Esempio prodotti*

# Magazzino mobile doppia bobina

**con giuntura sleeve manuale**

Magazzino mobile a lunga autonomia, con doppia bobina motorizzata di alimentazione sleeve, e polmonatura supplementare per la sostituzione della bobina senza il fermo macchina. In questo magazzino la giuntura sleeve tra le bobine è effettuata manualmente.

# Magazzino sleeve automatico

**con giuntura sleeve automatica**

Magazzino mobile a lunga autonomia, con bobine di alimentazione sleeve motorizzate, e polmonatura supplementare per la sostituzione delle bobine senza il fermo macchina. In questo magazzino la giuntura sleeve tra le bobine è effettuata in automatico.

## SBOBINATORI SLEEVE



## TUNNEL DI TERMORETRAZIONE

# Tunnel Elettrico

Tunnel di termoretrazione sleeve composto da pannelli infrarossi abbinati a soffiatori d'aria calda. La lunghezza del tunnel è dimensionata alla velocità di produzione da raggiungere e all'altezza dello sleeve da termoretrarre.

Le caratteristiche generali sono:

- Struttura tunnel in acciaio inox
- Precamera di riscaldamento tramite piastre ad infrarossi
- Display per la regolazione temperatura infrarossi
- Soffiatori d'aria calda con regolazioni indipendenti
- Crociere di regolazione posizione soffiatori

# Tunnel Asciugatura

Asciugatura prodotti effettuata tramite lame di emissione aria temperata. Questi tunnel sono insonorizzati e possono essere composti da più moduli agganciabili tra di loro fino ad ottenere la lunghezza desiderata.

Caratteristiche generali del tunnel:

- Tunnel modulare con asciugatura indipendente
- Insonorizzazione della parte alta del tunnel, dove sono posizionate le turbine
- Lame di emissione aria temperata su modulo di asciugatura
- Regolazione esterna del gruppo lame d'aria, con contatori numerici per controllo posizionamento
- Porte di chiusura tunnel trasparenti per la visualizzazione delle condizioni interne di asciugatura

# Tunnel a Vapore

Steamjet 4

Steamjet 1

Steamjet 2

Steamjet 3

Tunnel di termoretrazione sleeve a vapore, dotato di una nuova tecnologia che permette di effettuare la completa gestione tramite dispositivi elettronici. Questo tunnel può essere composto da più moduli, tutti con temperatura indipendente, e la lunghezza di esso dipende dalla velocità di produzione da raggiungere e l'altezza dello sleeve da termoretrarre.
Il tunnel può essere integrato all'interno dei moduli, con surriscaldatori elettrici che consentono di effettuare la termoretrazione a bassa emissione di vapore.

Caratteristiche generali del tunnel:

- Struttura tunnel completamente in acciaio inox
- Moduli del tunnel con temperatura indipendente
- Regolazione e gestione del vapore completamente elettronica
- PLC per la visualizzazione delle impostazioni del tunnel. Tale PLC consente di memorizzare tutti i parametri di temperatura per ogni formato
- Valvole modulanti per il controllo costante di iniezione vapore
- Aspirazione vapore gestita tramite inverter
- Porte di chiusura tunnel in vetro che permettono la visualizzazione delle condizioni interne di termoretrazione
- Regolazioni esterne del gruppo lance vapore all'interno del tunnel, con contatori numerici per controllo posizionamento
- Surriscaldamento vapore tramite resistenze elettriche
- Scarico centralizzato della condensa e del vapore in eccesso

## Chiusura fondo prodotto

Questo dispositivo addizionale che è possibile includere nella macchina, consente di chiudere lo sleeve anche sul fondo del contenitore.

## Orientatori

Forniamo diversi sistemi di orientazione per contenitori mediante lettura con fotocellule, sensori o videocamere.

## Pretaglio

Questo dispositivo che è possibile includere nella macchina, effettua una perforazione verticale/orizzontale che consente l'apertura facilitata dello sleeve sul tappo.

## Nastri trasportatori

Forniamo nastri trasportatori standard e personalizzati su richiesta del cliente completi di curve, testate di traino motorizzate e piani di accumulo. Possiamo inoltre fornire i nastri trasportatori completi di quadri elettrici e PLC per la gestione logica.

## Sistemi di controllo

Forniamo diversi tipi di dispositivi di controllo per scarto contenitori non conformi con l'utilizzo di sistemi di visione.

# MODULI AGGIUNTIVI



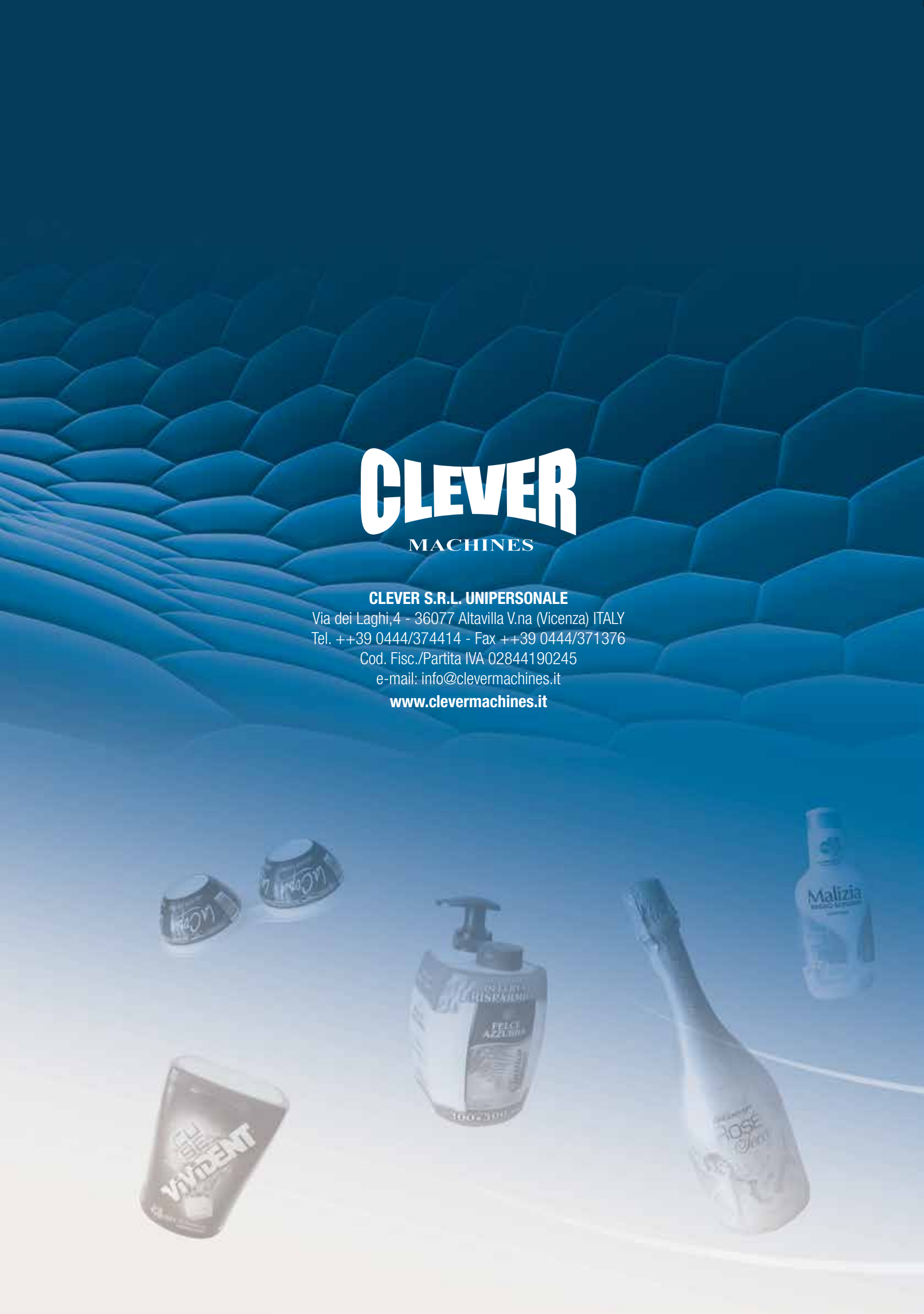
# SETTORI DI COMPETENZA

## Settore alimentare

## Settore chimico e detergenza

## Settore cosmetico e farmaceutico

## Settore bevande


CLEVER
MACHINES
CLEVER S.R.L. UNIPERSONALE
Via dei Laghi,4 - 36077 Altavilla V.na (Vicenza) ITALY
Tel. ++39 0444/374414 - Fax ++39 0444/371376
Cod. Fisc./Partita IVA 02844190245
e-mail: info@clevermachines.it
www.clevermachines.it
Malizia
VIVIDENT